

Jürgen Schnorr

Potsdamer Weg 2
75217 Birkenfeld
Mobil: 0172 7385046
Phone: 07231 481848
Fax: 07231 6059 0014
juergen.schnorr@juergen-schnorr.de



Persönliche Daten

Geburtsdatum/-ort: 1. Juli 1959 in Duisburg
Familienstand: verheiratet, drei erwachsene Kinder
Staatsangehörigkeit: Deutsch

Studium und Ausbildung

10/1985 - 02/1989 **Fachhochschule Karlsruhe**
Studium der Informatik
Abschluss: **Diplom-Informatiker (FH)**

09/1984 - 06/1985 **Heinrich-Wieland-Schule Pforzheim**
Besuch des Berufskollegs
Abschluss: **Fachhochschulreife**

08/1975 - 07/1978 **Heinrich-Hertz-Schule, Karlsruhe**
Abschluss: **Fernmeldehandwerker**

02/1973 - 06/1975 **Realschule III, Pforzheim**
Abschluss: **Realschulabschluss**

Erfahrungen / Know-how **bis 1 Jahr** **bis 3 Jahre** **bis 5 Jahre** **mehr als 5 Jahre**

	bis 1 Jahr	bis 3 Jahre	bis 5 Jahre	mehr als 5 Jahre
Steuerungen				
Simotion 410, 425, 435, 445, Multi-Axis Motioncontrol-System (Siemens)				X
Promodul UCS20, UCN 30, UCN100, SPS/CNC Steuerung (Schleicher)				X
S7 1500 / TIA-Portal (Siemens)	X			
S7 315,317,318 (Siemens)				X
S5 115, 135 (Siemens)			X	
Sinumerik Solutionline (Siemens)		X		
Sinumerik 810/820 (Siemens)		X		
B&R 2005	X			
MMC 216 (Siemens)		X		
Antriebssysteme				
Sinamics Servo-Antriebe mit drive cliq (Siemens)				X

Erfahrungen / Know-how	bis 1 Jahr	bis 3 Jahre	bis 5 Jahre	mehr als 5 Jahre
Stöber Servo-Antriebe SDS, MDS				X
SEW Movimot, Moviswitch				X
Programmiersprachen				
ST (Structured Text)				X
AWL				X
Kontaktplan				X
G-Code (CNC-Programmierung)				X
C#			X	
C, C++				X
Pascal			X	
Fortran		X		
PLM86		X		
Tools				
SCOUT (Simotion)				X
TIA Portal	X			
ProdocU (Schleicher)				X
Step 7				X
Step 5			X	
Studio, Visual Studio				X
Turbo-Pascal, Borland			X	
Automation Studio (B&R)	X			
TwinCAT (Beckhoff)	X			
VMWare			X	
Hyper-V		X		
TeamViewer				X
Hardware Elektro-CAD promis / e ³				X
Netzwerke / Kommunikation				
Profibus				X
ProfiNet	X			
Interbus				X
ArcNet			X	
MS-Network			X	
CAN-Bus	X			
TCP/IP				X
Betriebssysteme				
Windows 95, 98, XP, NT, Windows 7, Windows 8, 10				X
Windows Server 2003/2008		X		X
MS-DOS / RT-DOS				X
Anwendungsprogramme				
MS-Office				X
abas				X
SAP		X		
Kompetenzen				

Erfahrungen / Know-how	bis 1 Jahr	bis 3 Jahre	bis 5 Jahre	mehr als 5 Jahre
Software-Entwicklung, Programmierung Inbetriebnahme, Automatisierung				X
Projektmanagement				X
Projekterfahrung in Maschinenbau, Anlagenbau, Automotive, Produktionsanlagen				X
Produktentwicklung				X
Führungskompetenz				X

Aktuelle Projekte:

Rundtaktmaschinen mit bis zu 8 Bearbeitungsstationen

Technologien:

- Kaltverformung, Drehen, Fräsen und Krimpen von Edelstahl-Rohren (bis 2 Zoll)
- Teile für Automotive Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden
- automatische Werkzeugwechsler

Hardware (Projekt 1):

- Sinumerik Solutionline
- 3 CPU NCU 730.3 PN
- 73 Achsen (Sinamics)
- ProfiNet / DriveClique

Aufgaben:

- Projektierung der PLC Software und Hardware
 - o Projekt 1: 3 CPU, 73 Achsen, 2 Werkzeugwechsler
 - o Projekt 2: 2 CPU, 40 Achsen
 - o Projekt 3: Integration 5 Werkzeugwechsler
 - o Projekt 4: Integration 2 Werkzeugwechsler
- Software für vollautomatische Beladung erstellt
- Software für zusätzliche Abstütungen und Aggregate erstellt
- Software für automatischen Werkzeugwechsler mit 2 Achsen entwickelt
- Schnittstelle zur Sinumerik Werkzeugverwaltung entwickelt
- NC-Programm für Kommunikation mit Werkzeugwechsler erstellt
- Integration von 5 Werkzeugwechslern in Rundtaktmaschine
- Test und Inbetriebnahme vor Ort und End-Kunde

Ansteuerung Antrieb mit S7-1500 über ProfiNet IRT

Technologien:

- Antrieb(Fremdfabrikat) an ProfiNet IRT
- S7-1500 mit TIA-Portal

Aufgaben:

- Testaufbau mit S7-1500 und CU320 mit Achse
- Testaufbau mit S7-1500 und Antrieb(Fremdfabrikat)
- Inbetriebnahme und Test
- Visualisierung für T1200 (Sim)
- Ausarbeitung Spezifikation für S7 Bibliothek
- Untersuchung bestehende Bibliothek für B&R Automation Studio und Beckhoff TwinCat

Modulare Drehstation mit Simotion-Steuerung/Siemens

Technologien:

- Transport und Wenden von bis zu 12 m langen beschichteten Fensterscheiben
- Modulare Drehstation mit bis zu 8 frei konfigurierbaren Zuführ- und Abführstationen
- Konfiguration der Hard- und Software mit Optionsbits
- Visualisierung mit Visual Studio/c#
- Kommunikation Steuerung<-> PC mit OPC DA XML
- Simulations-Modus

Hardware:

- Simotion Steuerung 410D mit Drehachse
- Profibus mit Beckhoff-E/A
- Antriebe und Gebläse mit SEW MoviMot /MoviSwitch
- PC für Visualisierung

Aufgaben:

- Testaufbau mit Simotion 410D
- Entwurf und Umsetzung optionierbare Hardwarekonfiguration
- Entwicklung modulare und optionierbare Software-Bausteine in ST
- Programmierung Visualisierung in VS/c#
- Inbetriebnahme und Test in Simulations-Modus